



Nature NB

# Information sur les camps

## Horaire 2009:

Camp	Killarney Lake I	St. Andrews I	St. Andrews II	Killarney Lake II	parc Irishtown
Endroit	Fredericton	St. Andrews	St. Andrews	Fredericton	Moncton
Dates	22 - 26 juin	5 - 10 juillet	19 - 24 juillet	4 - 7 août	17 - 21 août
Langue	bilingue	anglais	anglais	bilingue	bilingue
Type de camp	Camp de jour	Résidentiel	Résidentiel	Camp de jour	Camp de jour
Âges des jeunes	9 - 14	9 - 11	11 - 14	9 - 14	9 - 14
Prix	150 \$	325 \$	325 \$	120 \$	150 \$

### Heures d'arrivée et du départ:

Camps Résidentiels - Arrivée dimanche à 17h30. Départ vendredi à 12h.

Day Camps - Arrivée à 8h30 chaque jour. Départ à 16h30 chaque jour.

### Lieux et services:

Camps à St. Andrews - Huntsman Marine Science Centre:  
résidence, cafétéria, aquarium, bateau, labos

Camps à Killarney Lake:  
pavillon, sentiers, lac, terre humide

Camp au parc Irishtown:  
École/musée de Tankville, sentiers, terre humide

Pour un meilleur service, veuillez envoyer votre inscription le plus tôt possible. Les détails du camp vous seront postés lors de votre inscription. Les visites et les appels téléphoniques ne sont pas encouragés lors des camps. Un rabais de 50\$ est accordé à la 2ième inscription d'une même famille.

Pour plus d'information, veuillez contacter Nature NB au (506) 459-4209 ou [nbfn@nb.aibn.ca](mailto:nbfn@nb.aibn.ca)

