



Registration

Summer Youth Nature Camp

Inscription

Camp d'Été Jeunesse Nature

Camp	St. Andrews I	St. Andrews II	Killarney 1	Killarney Lake II	parc Mapleton Park
Location Endroit	St. Andrews	St. Andrews	Fredericton	Fredericton	Moncton
Dates	4 - 9 July/juillet	18 - 23 July/juillet	3 - 6 August/août	9 - 13 August/août	16 - 20 August/août
Language Langue	English anglais	English anglais	Bilingual bilingue	Bilingual bilingue	Bilingual bilingue
Camp type Type de camp	Overnight Résidentiel	Overnight Résidentiel	Day camp Camp de jour	Day camp Camp de jour	Day camp Camp de jour
Youth ages Âges des jeunes	9 - 11	11 - 14	9 - 14	9 - 14	9 - 14
Cost Prix	\$325	\$325	\$120	\$150	\$150

Please select your camp:

Veillez choisir votre camp: _____

Name/Nom: _____

Gender/Sexe: _____

Date of birth: _____

Date de naissance: _____

Age/Âge: _____

Parent(s)/Guardian(s): _____

Parent(s)/Responsable(s): _____

Telephone/Téléphone: _____

Emergency #: _____

En cas d'urgence: _____

Address/Adresse: _____

Postal Code/Code postal: _____

E-mail/Courriel: _____



Medicare #/ Numéro d'assurance maladie: _____

Any medical conditions staff should be aware of:
État médical dont le personnel devrait avoir connaissance:

Please send this form with your non-refundable deposit (\$75 for day camps, \$150 for overnight camps) in the form of a cheque or money order to:

S'il vous plaît envoyez votre dépôt non-remboursable (75\$ pour les camps de jour, 150\$ pour les camps résidentiels) en forme de chèque ou mandat postal à:

Nature NB
924 rue Prospect Street, Suite 110
Fredericton, NB
E3B 2T9

Phone/Tel: (506) 459-4209
Email/Courriel camp@naturenb.ca

A \$50 discount is offered to siblings for overnight camps.

Un rabais de 50\$ est accordé à la 2ième inscription d'une même famille pour les camps résidentiels.

Please note: send one registration form per child.

